

# 如何生产烟草包衣种子

烟草包衣种的生产过程主要由消毒处理、包衣丸化、筛选、干燥、包装、入库等一系列工艺组成。

## 一、消毒处理

种子在生长或收获过程中,很容易受到周围细菌、真菌、病毒等病原体的传染而携带病菌,从而影响种子质量和种植生长的植株。因此,一般要在包衣丸化前对烟草种子进行药物浸泡消毒处理,这样可以在很大程度上解决种子带病的问题。

## 二、烟草种子包衣丸化

烟草种子包衣丸化就是在种子外表包裹一层“衣服(种衣剂)”,然后对烟草包衣种进行染色,不同的品种染成不同的颜色。

## 三、筛选

种子在包衣丸化过程中要通过多次筛选,才能达到生产所要求的种子大小及规格。用于筛选的主要工具有不锈钢网筛、电动转筒型筛。

## 四、干燥

经过包衣丸化、筛选后的种子还比较湿润,必须通过干燥处理才能进行包装。干燥设备主要是一些可以进行人工调控或自动调控的烘箱。在干燥过程中,必须控制好温度,实时观察仪表参数变化,干燥设备温度的高低会给种子的质量带来巨大影响。如果干燥设备温度过低,一是干燥时间延长,影响生产进度;二是种子长时间在湿润状态下,会影响种子的质量。如果温度过高,会把种子烤坏,造成损失。

## 五、包装

干燥好的烟草包衣种,通过包装系统化封装和装箱入库保存。在种子的封装和装箱过程中,要设定好包装设备的参数,并抽样检查种子的数量,以保证正确无误。

## 六、入库贮藏

加工生产后的种子产品应放入种子储藏库中存放、储藏。储藏库要求配套通风排湿和控温设备,种子储藏库要做好温、湿度的实时监控。

保证烟株早生快发、减少病害与提高烟叶产质量的关键。对于早花修复后的烟株,应重点加强烟田水分管理,科学追肥,合理施叶面肥。

1.加强烟田水分管理。在烟田水分管理上要做到“实时监控,给排并重”,以促进早花修复烟株早生快发。

2.科学施追肥。在做好烟田水分管理的同时,以水调肥,通过水施追肥提高肥料利用率,平衡烟株营养。一是早花修复烟株要以追施氮钾肥为主,追肥可根据土壤和烟株生长情况,选择速效性肥料和能较快转化为烟株

能吸收形态的肥料作追肥,每亩追肥用量在原定施肥总量的基础上增施烟草专用追肥5~7.5公斤或硝酸钾3~4公斤,折合纯氮0.5~0.75公斤。二是追肥应兑水浇施,以刺激烤烟根系生长发育,促进早花修复烟株早生快发,使肥料高效利用。追肥位置要与烟株根系保持10~15cm的距离,以免烧苗。

3.合理施用叶面肥。施用叶面肥是通过叶片为烟株提供营养物质,只是在缺素症明显而影响烟叶产质量的情况下施用。